

# CAUSEWAY AUTOMOTIVE



தயாரிப்புக்களின் பாவனைக் கைநூல்

## முன்னுரை

கோஸ்வே பெயின்ட்ஸ் நிறுவனம் உலகில் வளர்ச்சி கண்ட நாடுகளில் மிக உயரிய நவீன தொழில்நுட்பத்தில் தயாராகும் புதிய உற்பத்திகளையும், புது நுட்பங்களையும் என்றும் இலங்கை நிறந்தீட்டல் துறைக்கு அர்ப்பணித்துவரும் நிறுவனமாகும். அக்காரணத்தால் இலங்கையில் வர்ணம் தீட்டும் கலைஞர்களின் பெருமதிப்புக்கும், நம்பிக்கைக்கும் பாத்திரமானது எமது நிறுவனம் பெற்ற மற்றுமொரு வெற்றியாகும்.

வாகனத்துறையில் காலத்தின் தேவையை நன்குணர்ந்து வாகன வர்ணம் தீட்டும் கலைஞர்களது அறிவினை மேம்படுத்தும் நோக்கத்தில் வெளிவரும் இக்கைநூல் உங்களுக்கும் புதியதோர் அனுபவமாய் அமையுமென்பது எமது நம்பிக்கையாகும். இவ்வேளையில் நிறுவன முகாமைத்துவத்திலிருந்து கிடைக்கப்பெறும் ஒத்துழைப்பைப் பெரிதும் மதிப்பதுடன், எதிர்காலத்திலும் இது போன்ற உன்னத கைங்கரியங்களுக்கு அவர்கள் பங்களிப்பு நல்கு வார்களென நம்புகிறோம்.

தொழில்நுட்பப்பிரிவு

## உள்ளடக்கம்

### மேற்பரப்புப் பூச்சு வகை - Surface Preparation

|                               |                                  |    |
|-------------------------------|----------------------------------|----|
| ஸனி பெயின்ட் ரிமூவர்          | - Sunny Paint Remover            | 01 |
| கோஸ்வே ஈஸி கட் (மெட்டல்பிலர்) | - Causeway Easy cut Metal Filler | 02 |
| பைன் எட்டொப்பர்               | - Dine Stopper                   | 03 |
| எட்ச் பிரைமர்                 | - Etch Primer                    | 04 |
| பிளாஸ்டிக் பிரைமர் 100        | - Plastic Primer 100             | 05 |

### பிரைமர் மற்றும் பிலர் - Primer & Filler

|                                       |                                         |    |
|---------------------------------------|-----------------------------------------|----|
| ஒயில் பிரைமர் QD                      | - Oil Primer QD                         | 06 |
| ஸீனிக் பொஸ்பேட் பிரைமர் QD            | - Zine Phosphate Primer QD              | 07 |
| ஸனி NC பிரைமர்                        | - Sunny NC Primer                       | 08 |
| ஸனி NC பட்டி                          | - Sunny NC Putty                        | 09 |
| ஸனி NC பிலர்                          | - Sunny NC Filler                       | 10 |
| ஸனி 2K ரேப்பிட் பிரைமர் ஸ்பேஸர் (2:1) | - Sunny 2K Rapid Primer Surfacers (2:1) | 11 |
| ஸ்டார் கிளாஸ் 2K பிரைமர் (4:1)        | - Star Class 2K Primer (4:1)            | 12 |

### பெயின்ட் வகைகள் (ஸொலிட், பேரல் மெட்டலிக்) - Paint Range (Solid, Pearl Metallic)

|                                                  |                                                   |    |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|
| ஸனி ஹைபில்ட் லெக்கர் (ஸொலிட் நிறங்கள்)           | - Sunny Hi-Build Lacquer (Solid Colours)          | 13 |
| ஸனி ஹைபில்ட் லெக்கர் (மெட்டலிக்/பேரல் வர்ணங்கள்) | - Sunny Hi-Build Lacquer (Metallic/Pearl Colours) | 14 |
| கோச் பிளிஷ் பெயின்ட்                             | - Coach Finish Paint                              | 15 |

### விசேஷ வாகனப் பூச்சு வகை - Special Vehicle Paint

|                                           |                                           |    |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|----|
| ஹெமர் டோன் பிளிஷ்                         | - Hammer Tone Finish                      | 16 |
| கோஸ்வே ரின்கல் பெயின்ட் (கறுப்பு)         | - Causeway Wrinkle Paint (Black)          | 17 |
| கோஸ்வே புளரஸன்ட் பெயின்ட்                 | - Causeway Fluorescent Paint              | 18 |
| கோஸ்வே அன்டர்பொடி ஸீல்                    | - Causeway Underbody Seal                 | 19 |
| கோஸ்வே அன்டர் பொடி மெட் பிளக் (பிரீமியம்) | - Causeway Underbody Matt Black (Premium) | 20 |

### 2K ஸொலிட் - 2 K Solid

|                                     |                             |    |
|-------------------------------------|-----------------------------|----|
| ஸ்டார் கிளாஸ் 2K - ஒட்டோ பெயின்ட்ஸ் | - Star Class 2K Auto Paints | 21 |
|-------------------------------------|-----------------------------|----|

### கிளியர் லெக்கர் - Clear Lacquer

|                                  |                                  |    |
|----------------------------------|----------------------------------|----|
| ஸனி 48 கிளியர்                   | - Sunny 48 Clear                 | 22 |
| கோஸ்வே எக்ரிலிக் கிளியர் 800S    | - Causeway Acrylic Clear 800S    | 23 |
| கோஸ்வே ஹை க்ளொஸ் 2K கிளியர் 4:1  | - Causeway Hi-gloss 2K Clear 4:1 | 24 |
| ஸனி 2K கிளியர் 4:1               | - Sunny 2K Clear 4:1             | 25 |
| ஸனி 2K ஹைஸொலிட் கிளியர் (2:1)    | - Sunny 2K HS Clear (2:1)        | 26 |
| ஸ்டார் கிளாஸ் 2K - கிளியர் (2:1) | - Star Class 2K Clear (2:1)      | 27 |
| ஸனி 2K மெட் கிளியர் 4:1          | - Sunny2K Matt Clear 4:1         | 28 |

### துணைப்பொருட்கள் - Ancillaries

|                                  |                                 |    |
|----------------------------------|---------------------------------|----|
| மெட்டிங்பேஸ்                     | - Matting Base                  | 29 |
| கிளியர்பேஸ் / ரப்பிங் கம்பவுண்ட் | - Clear Base / Rubbing Compound | 30 |

### தினர் தொகுதி - Thinner Range

|              |                 |    |
|--------------|-----------------|----|
| தினர் தொகுதி | - Thinner Range | 31 |
|--------------|-----------------|----|

### ஹார்ட்னர் தொகுதி - Hardener Range

|                  |                  |    |
|------------------|------------------|----|
| ஹார்ட்னர் தொகுதி | - Hardener Range | 32 |
|------------------|------------------|----|

## ஸனி பெயின்ட் ரிமூவர் (Sunny Paint Remover)

எந்தவொரு மேற்பரப்பின் மீதும் மிகக் கடுமையாக ஒட்டியிணைந்துள்ள ஏற்கனவே பூசப்பட்ட பெயின்ட் படலங்களை நீக்கிக்கொள்ளப் பாவிக்கக்கூடிய தயாரிப்பாகத் திகழ்கிறது பெயின்ட் ரிமூவர். இது ஜெல் போன்ற களிம்புத் தன்மையுடன் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளதால் அதனை மிகச் சிறப்பாய்ப் புரிகிறது. திரவ வகையான தயாரிப்புகளை விட அதிக பகுதிகளை இதன் மூலம் நீக்கிக்கொள்ளும் வாய்ப்பு உள்ளது.

- பொதி : 1 kg உலோகப் பொதியில்
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட எந்தவோர் உலோக மேற்பரப்புக்கும்.
- கலவை விகிதாசாரம் : இல்லை. (நேரடியாகப் பாவனைக்காகத் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளது.)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : தயார் செய்தல் அவசியமில்லை. பெயின்ட் நீக்கப்படவேண்டிய பகுதியை மட்டும் முன்கூட்டியே தீர்மானித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : தூரிகையொன்றின் (Brush) துணைகொண்டு அகற்றப்பட வேண்டிய பெயின்ட் படலம் மீது பூசவும். சுமார் 5-10 நிமிடங்களுக்கு இடைப்பட்ட காலப்பகுதிக்குள் அகற்றவும். அதற்கென பொருத்தமான சுரண்டி (Scraper) ஒன்றைப் பயன்படுத்தவும்.
- பூசப்பட வேண்டிய தடவைகள் : அகற்றப்பட வேண்டிய பெயின்ட் படலத்தின் கன அளவில் தங்கியுள்ளது.
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : Paint Remover கொண்டு பெயின்ட் அகற்றப்பட்ட முழுப்பகுதியையும் கொதிக்கும் சுடுநீரால் (Hotwater) கழுவித் கொள்ளவும். அதன் பின் தேவைக்கமைய மேற்பரப்பைத் தயார் செய்து அடுத்த பூச்சுகளைப் பூசிக்கொள்ளவும்.
- முக்கிய குறிப்பு : Paint Remover பாவிக்கும்போது முறையான பாதுகாப்பு விதிகளை அனுசரித்துத் தற்காப்புக் கையுறைகளை அணியவும். அதேபோல் பொசுக்கிவிடக் கூடிய தன்மை உள்ளதால் சிறுபிள்ளைகளுக்கு எட்டாதபடி தொலைவாக்கி வைக்கவும்.



மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீண்டும் வர்ணம் தீட்டும்போது ஒவ்வொரு மேற்பரப்பினதும் உரிய வடிவமைப்பை மீண்டும் பெற்றுக்கொள்வதற்காகப் பூசப்படுமொரு பூச்சாகும். இதிலுள்ள சிறப்பான குணம்சங்களாகப் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புடன் நன்கு ஒட்டுதல், வேலைசெய்ய இலகுவான தன்மை, இசைந்து கொடுக்கும் தன்மை, விரைவில் உலர்தல், மற்றும் வெட்டி மட்டமாக்கக் கூடிய வசதி போன்றவற்றைக் குறிப்பிடலாம்.

- பொதி : 300ml / 500ml / 1.5 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : இள மஞ்சள் நிறமானது.
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மோட்டார் வாகன வர்ணப் பூச்சுக்குரிய உலோக மேற்பரப்புகளின் மீது.
- கலவை விகிதாசாரம் : பேஸ் - 100 ஹார்ட்னர் - 2
- மேற்பரப்பைத் தயார்செய்தல் : உலர்ந்த மணல் கடுதாசி மூலம் தேவையான அளவுக்கு வெட்டி (80P - 220P) மெட்டல் பிலர் பூசத்தக்க மேற்பரப்பைப் பெற்றுக் கொள்ளுங்கள். டிகிரிஸர் மூலம் நன்கு சுத்திகரித்துக் கொள்ளுங்கள்.
- பூசுதல் : உரிய அளவுக்கு ஹார்ட்னர் இட்டு நன்கு கலவை செய்யவும். அதன்பின் மெல்லிய பூச்சாக உரிய வடிவமைப்பைப் பெற்றுக் கொள்ளத் தேவையான அளவுக்குப் பூசிவிடவும். (3 min - 5 min நிமிடங்களில் பூசி முடிக்கவும்)
- பூசப்பட வேண்டிய தடவைகள் : மேற்பரப்பின் உரிய வடிவமைப்பைப் பெறும் வரை பூச வேண்டிய தடவைகள் ஒன்றுக் கொன்று மாறுபடலாம்.
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் - 03 - 04 நிமிடங்கள் முழுமையாய் உலர்தல் - 30 - 40 நிமிடங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 3 mm ஒரு தடவை பூசுகையில்
- மேற்பரப்புக்கான வர்ணப்பூச்சு : கோஸ்வே ரக எந்தவொரு பிரைமர் பிலர் வகையும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : சுமார் 03 அல்லது 05 நிமிடங்கள் வரை.
- முக்கிய குறிப்பு : முழுமையாய் உலர்ந்தபின் ஏனைய ஏற்பாடுகளை மேற்கொள்ளவும்.



## பைன் ஸ்டொப்பர் Fine Stopper

மீள வர்ணம் தீட்டலின்போது மேற்பரப்பைத் தயார் செய்வதைச் சுலபமாக்கும் வகையில் பைன் பொலியெஸ்டர் இட்டுத் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளது. வண்ணம் தீட்டிய மேற்பரப்புக்கு மிக உயரிய முழுமையைப் பெற்றுத்தருகிறது. சாதாரண மெட்டல் பிலர் பாவிப்பதால் தோன்றும் பிரச்சினைகள் பெருமளவினை இதன் மூலம் கட்டுப்படுத்த முடியும். மிக இலகுவாகப் பாவிக்க முடிவதைப் போன்றே தொழில்சார் செயற்றிறனையும் மேம்படுத்துகிறது.

- பொதி : 1.5 Kg
- வர்ணம் : கிறீம் நிறம்
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டலுக்குரிய எந்தவொரு மேற்பரப்பிலும்
- கலவை விகிதாசாரம் : பேஸ் - 100 ஹார்ட்னர் - 2
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மணல் கடுதாசி கொண்டு மேற்பரப்பை (80P-120P) தயாரித்துக் கொள்ளவும். டிகிரிஸர் மூலம் அப்பகுதிகளைச் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசப்பட வேண்டிய தடவைகள் : உரிய வடிவமைப்பைப் பெற்றுக் கொள்ளும் வரைக்கு முள்ள தடவைகள். அது சிதைவுற்ற இடங்களின் அளவுகளுக்கும், ஆழத்துக்கும் அமைய மாறுபடும்.
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் - 03 - 05 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் - 15 - 20 நிமிடங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : பூசப்பட்ட தடவைகளின் அளவுகளில் தங்கியுள்ளது.
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட கோஸ்வே அல்லது டிபெயார் பிரைமர் பிலர் பாவிக்கவும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : சுமார் 4 நிமிடங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : கன அளவு கூடிய நிரப்புதல்களுக்கு மெல்லிய பூச்சாகப் பாவிக்க வேண்டியதுடன் ஒவ்வொரு பூசும் தடவைகளுக்கும் இடையில் உலர்வதற்கு உரிய நேரத்தைப் பெற்றுக் கொடுக்கவும்.



## எட்ச் பிரைமர் Etch Primer

மீள வர்ணம் தீட்டும்போது, உலோகங்களைப் போன்றே உலோக சார்ந்த ஏனைய மேற்பரப்புகளான தகடு, அலுமினியம், கல்வனைஸ் போன்ற மேற்பரப்புகளுக்கும் நிகழக் கூடிய மாற்றங்களைக் கட்டுப்படுத்த இது தயாரிக்கப்பட்டுள்ளது. குறிப்பாகக் காற்றிலுள்ள ஒக்ஸிஜனுடன் சேர்ந்து ஒக்ஸைட் ஏற்படுவதன் மூலம் மேற்பரப்புகளில் ஏற்படக் கூடிய அரித்தலையும், பெயின்ட் கழன்று போதலையும் தடுத்து மிக உயரிய பாதுகாப்பினையும், ஒட்டும் தன்மையையும் மேற்பரப்புக்கு இது வழங்குகிறது.

- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : ஒளி ஊடுருவும்  
மஞ்சள் நிறம்
- பரிந்துரைக்கப்படும்  
மேற்பரப்புகள் : அலுமினியம், கல்வனைஸ்  
மற்றும் தகடுமீது
- கலவை விகிதாசாரம் : பேஸ் : எக்டிவேட்டர் 1 : 1
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மணல் கடுதாசி கொண்டு மேற்பரப்பைத் தயார்  
செய்து கொள்ளவும் (80P - 220P) டிகிரிஸர் மூலம்  
அப்பகுதியைச் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : உரிய விகிதாசாரத்துக்குக் கலவை செய்து  
தூரிகையினால் அல்லது தெளிகருவி மூலம் பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : தேவைக்கேற்ப 01 தடவை அல்லது அதற்கு மேல்
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 05 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டலுக்கு: 01 மணித்தியாலத்தின் பின்  
முழுமையாய் உலர்தல்: 01 மணித்தியாலம்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 15-20  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : தேவைக்கமைய கோஸ்வே ரக எந்தவித பிலர்  
வகை மற்றும் பெயின்ட் வகை
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக்  
கூடிய காலம் : சுமார் 08 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : Etch Primer பாவிக்கும்போது தினர் அவசியமில்லை.  
மேற்பரப்புக்கான பூச்சினை 24 மணித்தியாலத்துக்கு  
முன் மேற்கொள்ளவும்.



## பிளாஸ்டிக் பிரைமர் 100 Plastic Primer 100

மோட்டார் வாகனங்களுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் பிளாஸ்டிக் மேற்பரப்புகளின் மீது பெயின்ட் பூசப்படுவதற்கு முன்னர் பூசுவதற்காகத் தயாரிக்கப்பட்டுள்ள ஒரு தயாரிப்பாகும். இதன் மூலம் இரண்டாம் முறை பூசப்படும் பூச்சுகளின் ஒட்டுத்தன்மை மேம்படுத்தப்படுகிறது.

- பொதி : 200ml / 1 Litre
- வர்ணம் : நிறமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மோட்டார் வாகனங்களிலுள்ள பிளாஸ்டிக் மேற்பரப்புகளுக்கு
- கலவை விகிதாசாரம் : இல்லை.  
(நேரடியாக பாவனைக்காகத் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளது)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மேற்பரப்பை நன்கு கழுவித் துப்பரவு செய்து கொள்ளுங்கள். அடுத்து மணல் கடுதாசி கொண்டு தேவையான அளவுக்குத் தயார் செய்து கொள்ளவும். அதன்பின் என்டிஸ்டெடிக் டிகிரீஸர் இட்டுச் சுத்திகரித்துக் கொள்ளுங்கள்.
- பூசுதல் : முன்கூட்டியே தயார் செய்து கொள்ளப்பட்ட மேற்பரப்பில் தெளிகருவி கொண்டு பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : மெல்லிய பூச்சாக 01 அல்லது 02 தடவைகள்
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 5 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 5 நிமிடங்கள்  
மேற்பரப்புப் பூச்சு உலர்தல்: 30 நிமிடங்கள்  
முழுமையான உலர்தல் : 30 நிமிடங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 5  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : எந்தவொரு கோஸ்வே பிலர் அல்லது பெயின்ட் வகை
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : மோட்டார் வாகனங்களுக்காகப் பரிந்துரைக்கப்பட்ட பிளாஸ்டிக் பரப்புகள் மீது மாத்திரம் பூசவும். ஏனைய பிளாஸ்டிக் வகைகளுக்குப் பாவிக்க வேண்டாம்.



## ஓயில் பிரைமர் QD Oil Primer QD

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீள வர்ணம் தீட்டும்போது நேரடியாகவே தகடு மீது பூசக்கூடியதாகவும் எந்தவோர் உலோகம் சார்ந்த மேற்பரப்புக்குப் பூசக் கூடியதாகவும் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளதொரு பிரைமர் வகையாகும். இதில் துருப்பிடிப்பதைத் தடுக்கக் கூடிய மூலகங்கள் அடங்கி உள்ளதால் நெடுங்காலம் மேற்பரப்பு பாதுகாக்கப்படுவதுடன் ஓட்டும் தன்மையும் மேம்படுத்தப்படுகிறது.

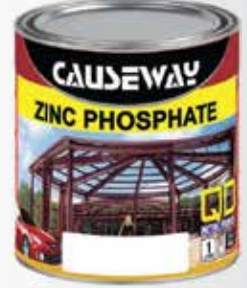
- பொதி : 200ml / 500ml/  
1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : செம்பழுப்பு (Oxide Red)
- பரிந்துரைக்கப்படும்  
மேற்பரப்புகள் : எந்தவோர் உலோக  
மேற்பரப்புக்கும்
- கலவை விகிதாசாரம் : 15% தினர் (தூரிகை பாவித்தால்)  
30% தினர் (தெளிகருவி பாவித்தால்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : தேவைக்கமைய (80P - 220P) மணல் கடுதாசி  
பயன்படுத்தி மேற்பரப்பைத் தயார் செய்யவும்.  
அதன்பின் டிகிரிஸர் இட்டுச் சுத்திகரித்துக்  
கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : தூரிகை (Brush) அல்லது தெளிகருவி (Spray)  
மூலம்
- பூசவேண்டிய தடவைகள் : 1 - 2 (பூசும் தடவைகளுக்கு இடையில் 5 முதல் 8  
நிமிடமளவு காலம் வழங்கவும்).
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 8 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 1 மணித்தியாலம்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 1 மணித்தியாலம்  
முழுமையாக உலர்தல் : 12-15 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 30  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : எந்தவொரு பிலர் வகை அல்லது எந்தவொரு  
பெயின்ட் வகை
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக்  
கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பிரைமர் மாத்திரம் பூசியபின் நெடுநேரம்  
வெளிப்புறமாய்த் திறந்து வைக்காதீர்கள்.



## ஸின்க் பொஸ்பேட் பிரைமர் QD inc Phosphate Primer

உலோக மற்றும் உலோகம் சார்ந்த மேற்பரப்புகளுக்கு மட்டுமன்றி இரும்பு சார்ந்த தயாரிப்புகளுக்கும் பூசுவதற்குப் பரிந்துரைக்கப்படும். பிரைமர் வகையாகும். இதன் மூலம் அம்மேற்பரப்புகளுக்கு மிக உயர்ந்த பாதுகாப்பையும், மிக உயரிய ஓட்டும் தன்மையையும் பெற்றுத்தருகிறது. அதேபோல் துருப்பிடித்தலை எதிர்க்கக் கூடிய மூலகங்கள் அதிகம் கொண்டிருப்பதால் அந்நிலை நெடுங்காலம் நின்று நிலைக்கிறது.

- பொதி : 200ml / 500ml/  
1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : கறுப்பு மற்றும் சிவப்பு நிறங்கள்
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : எந்தவோர் உலோக மேற்பரப்புக்கும் மற்றும் இரும்பு மீதும்.
- கலவை விகிதாசாரம் : தூரிகையால் 10% தினர், தெளிகருவி எனின் 15% தினர்
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மணல் கடுதாசி கொண்டு மேற்பரப்பைத் தேவையான அளவு தயார் செய்துவிட்டு அப்பகுதியை டிகிரிஸர் மூலம் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பூசும் முறைக்கமைய தினர் கலந்து 1 தடவை அல்லது 2 தடவை பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 1 - 2
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 10-15 நிமிடங்கள்  
முழுமையான உலர்தல் : 12-15 மணித்தியாலங்கள்  
மேற்பரப்பில் பூசுதல் : 8 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 30-35  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : எந்தவொரு கோஸ்வே பிலர் வகையோ அல்லது எந்தவொரு பெயின்ட் வகையும் (NC/ Enamel/ Industrial)
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பிரைமரை மாத்திரம் பூசிவிட்டு நெடுங்காலம் வெளிப்புறமாய்த் திறந்து வைத்திருப்பதைத் தவிர்க்கவும்.



## ஸனி N/C பிரைமர் Sunny N/C Primer

NC வகையிலான பிரைமர் ரகமாகும். விரைவாக உலர்வது இதிலுள்ள சிறப்பம்சமாகும். மீள வர்ணம் தீட்டும்போது இதனை எந்தவொரு மேற்பரப்பில் பூசக்கூடியதாக அமைவதோடு வர்ணம் தீட்டும் செயல்முறையில் வினைத்திறனை மேம்படுத்துகிறது.

- பொதி : 500ml/ 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : பழுப்பு, சிவப்பு, கறுப்பு
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டலுக்குரிய உலோகமயமான மேற்பரப்புக்கு
- கலவை விகிதாசாரம் : பிரைமர் : தினர் 100 : 80
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : தேவையான மட்டத்துக்கு மணல் கடுதாசி மூலம் வெட்டி மேற்பரப்பைத் தயாரித்து அதனை டிகிரிஸர் இட்டுச் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட NC தினரை உரிய அளவுக்குக் கலந்து 2 அல்லது 3 தடவைகள் தெளிகருவி மூலமாய்ப் பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 2 - 3
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 8 - 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 8 - 10 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 1 மணித்தியாலம்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 20-25  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : கோஸ்வே தரும் எந்தவொரு பிலர் வகையையும் போன்றே எந்தப் பெயின்ட் வகைகளையும் பூசமுடியும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : இதனை நேரடியாகத் தகடு மீது பூசுவதைவிட உயரிய பிரதிபலனை அடைவதற்கு மீள வர்ணம் தீட்டலுக்குத் தயார் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்பொன்றில் பூசுவதன் மூலம் பெற முடியும். அதேபோல் பிரைமர் மாத்திரம் பூசிவிட்டு நெடுநேரம் வெளிப்புறமாய்த் திறந்து வைக்கலாகாது.



## ஸனி N/C பட்டி Sunny N/C Putty

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீள வர்ணம் தீட்டும்போது, மேற்பரப்பைத் தயார் செய்வதற்காகப் பாவிக்கப்படும் NC வகையிலான பூசு பொருளாகும். இதன் மூலம் மேற்பரப்பிலுள்ள நுண்ணிய சிராய்ப்புகளையும், சிதைவுகளையும் நிரப்ப முடிவதோடு அவை மறைக்கப்பட்டு விடுவதன் மூலம் வர்ணம் தீட்ட உசிதமான மென்மையான மேற்பரப்பையும் பெறமுடிகிறது.

- பொதி : 200ml / 500ml/  
1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : சாம்பல் / சிவப்பு
- பரிந்துரைக்கப்படும்  
மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டப்படத்  
தயாரிக்கப்பட்ட மேற்பரப்புகள்  
மீது நேரடியாகப் பூசமுடியும்.
- கலவை விகிதாசாரம் : N/A
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : -
- பூசுதல் : தட்டையான Pad தடித்த அட்டை மூலம் மெல்லிய  
பூச்சாக மேற்பரப்பிலுள்ள சிராய்ப்புகள், சிதைவுகள்  
மறையுமளவுக்குத் தேவைப்படும் தடவைகளுக்குப்  
பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : மேற்பரப்பிலுள்ள முழுமைக்கமைய மாறுபடும்.
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 15 நிமிடங்கள்  
மீளப் பூசுதல் : 03 - 05 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் :  
Wet Sand: 24 மணித்தியாலங்கள்  
Dry Sanding: 45 நிமிடங்கள்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 200  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : எந்தவொரு கோஸ்வே பிலர் வகையும் பூசலாம்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக்  
கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பூசுவதற்கு முன்னர் மேற்பரப்பு சுத்திகரிக்கப்  
பட்டுள்ளதா என நிர்ணயித்துக் கொள்ளவும்.



## ஸனி N/C பிலர் Sunny N/C Filler

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீள வர்ணம் தீட்டும்போது பாவிக்கக் கூடிய NC வகையிலான பிலர் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக விரைவில் உலர்தல் எந்தவொரு பிரைமர் மீது போலவே ஏற்கனவே பூசப்பட்டுள்ள பெயின்ட் படலங்கள் மீதும் பூசக் கூடியதாக அமைதல் போன்றவற்றைக் குறிப்பிடலாம். இதன் மூலம் விரைவாகவும், சுலபமாகவும் பூச உகந்த மென்மையுடன் மேற்பரப்பைப் பெறலாம்.

- பொதி : 200ml / 500ml/  
1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : வெள்ளை, சாம்பல்
- பரிந்துரைக்கப்படும்  
மேற்பரப்புகள் : பிரைமர் பூசப்பட்ட  
மேற்பரப்புகளின் மீது அல்லது  
ஏற்கனவே பூசப்பட்ட பெயின்ட் படலத்தின் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 100 : 80 (பிலர் / தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மெல்லிய மணல் கடுதாசி கொண்டு வெட்டி  
(400P-800P) மேற்பரப்பைத் தயார் செய்து  
கொள்ளவும். அதன்பின் அப் பகுதியை டிகிரீஸர்  
மூலம் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை உரிய அளவில் கலந்து  
தேவைக்கமையப் பூசப்படவேண்டிய தடவைகள்  
தெளிகருவி மூலமாகத் தெளிக்கவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 2 அல்லது 3 தடவைகள்
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 8 - 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 8 - 10 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 1 மணித்தியாலம்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 25 - 30  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : கோஸ்வே தரும் எந்தவொரு பெயின்ட் வகையையும்  
மேற்பரப்பில் பூசலாம்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக்  
கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : -



மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீள வர்ணம் தீட்டும்போதும் தொழிற்சாலைகளில் யந்திரோபகரணங்களுக்கும் பாவிக்கக் கூடிய 2k வகையிலான பிரைமர் ஸ்பேஸர் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக மேற்பரப்பிலுள்ள சிராப்ப்புகளையும், சிதைவுகளையும் நிரப்பிய வண்ணம் மிக உயரிய முழுமையை மேற்பரப்புக்குப் பெற்றுத் தரும்.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : சாம்பல் நிறம்
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மோட்டார் வாகனங்களுக்கும் இயந்திரோபகரணங்களுக்கும் உரிய உலோகமய மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 2 : 1 (ரெப்பிட் பிரைமர் : ரெப்பிட் ஹாட்னர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : தேவையான முன் ஆயத்தங்கள் (Preparation) மேற் கொள்ளப்பட்ட பின் டிகிரீஸர் மூலம் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரத்துக்கமைய ஸ்பேஸர் ஹாட்னர் உடன் கலக்கப்பட்டு அதற்கு அதிகபட்சம் 40% வரை தினர் சேர்க்கப்பட்ட பின் தெளிகருவி மூலமாகப் பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 02 - 03
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 05 நிமிடங்கள்  
மேற்பரப்புப் பூச்சு உலர்தல் : 01 மணித்தியாலம்  
முழுமையான உலர்தல் : 01 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 30 - 35  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : எந்தவொரு கோஸ்வே பெயின்ட் வகையும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 30<sup>0</sup> C வெப்பநிலையில் 30 நிமிடங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : தெளிக்கும்போது (Spray செய்கையில்) 1.5 mm அளவை விடக் கூடிய Nozzle (குழாய்) கொண்ட ஸ்ப்ரே கன் ஒன்றைப் பாவிப்பது மிகப் பொருத்தமானது.



## ஸ்டார் கிளாஸ் 2k பிரைமர் 4:1 Star Class 2k Primer 4:1

ஸ்டார் கிளாஸ் 2k பிரைமர் என்பது மற்றுமொரு சிறப்பான பிரைமர் ஸ்பேஸர் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாகத் துருப்பிடித்தலைத் தடுக்கக்கூடிய மூலகங்கள் அடங்கியிருப்பதையும், மிக உயரிய ஓட்டும் தன்மை கொண்டிருப்பதையும் குறிப்பிடலாம். அதேபோல் மிகச் சிறப்பாக மேற்பரப்பிலுள்ள முரண்பாடுகளை ஆகக் குறைந்ததாக்கி பெயின்ட் பூசப் பொருத்தமான மேற்பரப்பையும் பெற்றுத் தருகிறது.

- பொதி : 1 Litre
  - வர்ணம் : கிறீம் (இளமஞ்சள்)  
சாம்பல் நிறம்
  - பரிந்துரைக்கப்படும்  
மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டத் தயார்  
செய்யப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீதும்  
இயந்திரோபகரணங்களை  
பழுதுபார்ப்புகளின் போதும்
- 
- கலவை விகிதாசாரம் : 100 : 25 : 40% பிலர் 100: ஹாட்னர் 25: தினர் 40
  - மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மீள வர்ணம் தீட்டுதலுக்கான முன் ஆயத்தங்களைச்  
செய்து அடுத்ததாக டிகிரீஸர் மூலம் சுத்திகரித்துக்  
கொள்ளவும்.
  - பூசதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரத்துக்கமைய அதாவது  
4:1 ஸ்பேஸர் மற்றும் ஹாட்னர் கலவை செய்து  
உச்சளவாக 40% வரை தினர் சேர்க்கவும். அதன்பின்  
ஸ்ப்ரே மூலமாகத் தெளிக்கவும்.
  - பூசும் தடவைகள் : 01 அல்லது 03 (பூசும் தடவைகள்  
இரண்டுக்கிடையில் 5 - 10 நிமிடங்களுக்கு  
இடைவெளி வழங்கவும்)
  - உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 10 நிமிடங்கள்,  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 10 - 15 நிமிடங்கள்  
மேற்பரப்புப் பூச்சு உலர்தல்: 03-04 மணித்தியாலம்,  
முழுமையான உலர்தல் :12-16 மணித்தியாலங்கள்
  - உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 40 - 60  $\mu\text{m}$
  - மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : கோஸ்வே தரும் எந்த ரகப் பெயின்ட்டும்.
  - கலவை செய்து வைத்திருக்கக்  
கூடிய காலம் : 01 மணித்தியாலம்
  - முக்கிய குறிப்பு : தெளிகருவியால் ஸ்ப்ரே செய்யும்போது 1.5 mm  
அளவுக்கு மேற்பட்ட Nozzle (குழாய்) கொண்ட  
ஸ்ப்ரே கன் ஒன்றைப் பாவிக்கவும்.

## ஸனி ஹை-பில்ட் லெக்கர் (ஸொலிட்) Sunny High Build Lacquer (Solid)

மோட்டார் வாகனங்களை மீள வர்ணம் தீட்டுவதற்காக தயாரிக்கப்பட்டுள்ள NC வகையிலான பெயின்ட் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக மிக விரைவில் உலர்தல், ஏற்கனவே பூசப்பட்ட பெயின்ட் படலத்தின் மீது நன்கு ஒட்டிக்கொள்ளும் தன்மை ஆகியவற்றைக் குறிப்பிடலாம். மீள வர்ணம் தீட்டத் தேவையான தனிவர்ணங்கள் (Solid Colour) ஏராளமாய்க் கொண்ட மிக விசாலமான வர்ண அட்டை (Colour Card) மூலம் மிகச்சலபமாக உரிய வர்ணத்தைப் பெற்றுக் கொள்ளலாம்.

- பொதி : 500ml/ 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : வர்ண அட்டை மூலம் தேர்ந்தெடுக்கலாம்.
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டத் தயார் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 1:1 (பெயின்ட் : தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மெல்லிய மணல் கடுதாசி மூலம் பெயின்ட் படலத்தை வெட்டி (400P - 800P) மென்மையான மேற்பரப்பை ஏற்படுத்தி அதைத் திரும்பவும் டிகிரீஸர் மூலம் நன்கு சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை (கோஸ்ட்வே N/C Sunny Auto) உரிய அளவில் கலந்து தெளிகருவி வழியாகப் பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 1 அல்லது 2
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 8 - 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 10 - 15 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 1 மணித்தியாலம்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 25  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : மிக உயரிய முழுமையைப் பெற்றுக் கொள்ள 2k Top Coat லெக்கர் பூசலாம். அதனால் வர்ணமும், பிரகாசமும் மாறாமல் நீண்ட காலம் நின்று நிலைக்கும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பெயின்டை மாத்திரம் பூசும்போது கிடைக்கும் பூரணத்துவத்தை மாற்றிக் கொள்ளத் தேவைப்பட்டால், மினுக்கத்தை மேம்படுத்த Clear 48 பாவிக்கவும். அதேபோல் பிரகாசத்தைக் குறைத்துக் கொள்ள Matting Base பாவிக்கவும்.



மோட்டார் வாகனங்களை மீண்டும் வர்ணம் தீட்டுவதற்காகத் தயாரிக்கப்பட்டுள்ள NC வகையிலான பெயின்ட் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக விரைவில் உலர்தல் உட்பட வேலை சுலபமாதல் மற்றும் ஏற்கனவே பூசப்பட்ட பெயின்ட் படலத்தின் மீது கூட மிக நன்றாக ஓட்டும் தன்மை போன்றவற்றைக் குறிப்பிடலாம். மீள வர்ணம் தீட்டும்போது தேவையான பேரல் (Pearl) அல்லது மெட்டலிக் (Metalic) வர்ணங்கள் ஏராளமானவற்றை வர்ண அட்டைகள் மூலம் பெற்றுக்கொள்ளலாம்.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ண அட்டை மூலம் தேர்ந்தெடுக்கலாம்
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மீள வர்ணம் தீட்டுவதற்கெனத் தயார் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 1:1 (பெயின்ட் : தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : தேர்ந்தெடுத்த வர்ணத்துக்குப் பொருத்தமாகக் கீழ்ப் பூச்சைப் (Under coat) பூசிய பின்னர் அதனை மெல்லிய மணல் கடுதாசி (600P-1000P) கொண்டு வெட்டி மீண்டும் டிகிரிஸர் செய்து சுத்திகரிக்கவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை (Sunny AAA) உரிய அளவில் கலந்து தெளிகருவி மூலம் ஸ்ப்ரே செய்து பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 1 அல்லது அதைவிடக் கூடிய அளவு (குறித்த வர்ணம் கிடைக்கும் வரையான தடவைகள்)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : 10 - 15 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 1 மணித்தியாலம்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 20 - 25  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : பூரணத்துவத்தைப் பெறக் கட்டாயமாக 2 K Top Coat லெக்கர் பூசப்படுதல் வேண்டும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : தேர்ந்தெடுக்கும் வர்ணத்துக்குப் பொருத்தமாகக் கீழ்ப்பூச்சொன்றை (Under coat) பூசுவதன் மூலம் உயரிய முழுமையைப் பெற்றுக் கொள்ளலாம். முழுமையான வர்ணம் தீட்டும்போது ஒரே தொகுதி சார்ந்த பெயின்ட்டை மாத்திரம் பாவிக்கவும். Touch up செய்யும்போது வர்ணப் பொருத்தம் மேற்கொள்ளவும்.



## கோச் பினிஸ் ஓட்டோ க்ளோஸ் Coach Finish Paint

மோட்டார் வாகனங்கள், உலோகமயமான, மரத்திலான மேற்பரப்புகள் மீது பூசக் கூடிய பெயின்ட் ரகமாகும். காலநிலை மாற்றங்களுக்கும் இரசாயன மாற்றங்களுக்கும் ஈடுகொடுப்பதோடு கூடுதல் மினுக்கத்தையும் பேணுகிறது. விரைவில் உலர்வதுடன் பாவனைக்கும் சுலபமானது.

- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : கிளியர் / ஏனைய ஏற்ற நிறங்கள்
- பரிந்துரைக்கப்படும் : மோட்டார் வாகன மேற்பரப்புகள் மற்றும் உலோகமய மரத்திலான மேற்பரப்புகள் மீது
- மேற்பரப்புகள்
- கலவை விகிதாசாரம் : 25 % (டர்பன்டைன் / தினர்)



- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மோட்டார் வாகனங்கள் எற்கனவே பூசப்பட்டுள்ள பெயின்ட் படலத்தை 400P - 600P போன்ற மணல் கடுதாசிகளால் வெட்டி மட்டப்படுத்திக் கொள்ளவும். உலோகமய மேற்பரப்புகள் 200P - 320P மணல் கடுதாசிகளாலும் மரத்திலான மேற்பரப்புகள் 180P - 320P உலர்ந்த மணல் கடுதாசிகளாலும் மட்டப் படுத்தப்படல் வேண்டும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட கோஸ்வே டர்பன்டைன் அல்லது தினர் 25% அளவில் கலக்கப்பட்டு தெளிகருவியால் ஸ்ப்ரே செய்வதன் மூலமாக அல்லது பிரஷ்ஷினால் (தூரிகை) பூசப்படல் வேண்டும்.
- பூசும் தடவைகள் : 1 அல்லது 2 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கும் இடையில் 10 நிமிட இடைவெளி வழங்கவும்.)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 90 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 30 – 40  $\mu\text{m}$
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் அவசியமில்லை.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : N/A

## ஹெமர் டோன் பினிஷ் Hammer Tone Finish

உலோகமய மேற்பரப்புகள், விசேடமாக உருக்கு வீட்டுத் தளப்பாடங்கள் மீது பூசக் கூடியதொரு தயாரிப்பாகும். பூசப்பட்டபின் கிரமமான முறையில் அலங்காரமாய்ப் பெயின்டிங் படலம் அமைவதுடன் ஏனைய பெயின்ட் படலங்களைவிட மாறுபட்ட சிறப்பான ஹெமர் முழுத் தோற்றத்தை மேற்பரப்பில் காணமுடியும்.

- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : 12 வர்ணங்கள் கொண்ட தேர்ந்தெடுக்க வசதியான கூடிய வர்ண அட்டை ஒன்று உண்டு.
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : உலோக மேற்பரப்புகளுக்களும் பிரைமர் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகளும்
- கலவை விகிதாசாரம் : 100 : 10 (பெயின்ட் : தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : எண்ணெய், கிறீஸ், தூசுகள் அற்றதாய் டிக்ரீஸர் மூலம் சுத்திகரிக்கப்பட்ட உலோக மற்றும் பிரைமர் பூசிய மேற்பரப்புகள்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினர் 10% கலந்து தெளிகருவி மூலமாக அல்லது திரவமாக்காமல் ரொலர் பிரஷ் மூலம் பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 1
- உலர்வதற்குச் செல்லும்காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 30 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்டல் : -  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : -  
முழுமையான உலர்தல் : 16 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 25 - 35  $\mu\text{m}$
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை மாத்திரம் கலக்கவும். தினரின் அளவு கூடுவதன் மூலம் மேற்பரப்பில் ஹெமர் தோற்றப் பொலிவு மாறுபடலாம்.



## கோஸ்வே ரின்கல் பெயின்ட் (கறுப்பு) Causeway wrinkle Paints (Black)

கோஸ்வே ரின்கல் பெயின்ட் பூசிய பின்பு மேற்பரப்பு விசேடமான தோற்றப்பொலிவுடன் சுருக்கம் விழுந்த தன்மையோடு தென்படும். பூசப்பட்ட மேற்பரப்பு நன்கு சூடாகி இருப்பின் மேற்பரப்பில் சுருக்கம் போன்ற வடிவமைப்பு சமச்சீராக மேற்பரப்பெங்கும் பரவிக் காணப்படும். இத்தயாரிப்பு மூலம் மோட்டார் வாகனப் பகுதிபாகங்களுக்கும், உலோக, பிளாஸ்டிக் உபகரணங்களுக்கும் நேர்த்தியான முழுமை கிடைக்கும்.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : கறுப்பு
- பரிந்துரைக்கப்படும் : ஆரம்பப் பூச்சுடன் தயார்
- மேற்பரப்புகள் : செய்யப்பட்ட உலோக, பிளாஸ்டிக் மற்றும் மரத்தாலான மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 10 % (NC தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : கீழ்ப் பூச்சாக : (Under Coat)  
உலோகம் : மெட்டல் பிரைமர்  
பிளாஸ்டிக் : பிளாஸ்டிக் பிரைமர்  
அலுமினியம் : ETCH பிரைமர்  
பூசப்படல் வேண்டும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை (NC Thinner)  
தெளிகருவி (Spray) மூலம் தெளிக்கப்பட வேண்டும்.
- பூசும் தடவைகள் : 01 - 02
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 30 நிமிடங்கள்  
மீண்டும் வர்ணம் தீட்டல் : 10 - 15 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : -  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 30-40  $\mu m$
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : வெப்பத்தால் உலர்தல் மூலம் அல்லது நன்கு சூரிய ஒளி விழும் இடத்தில் வைத்தல் மூலம் நேர்த்தியான ரின்கல் முழுமையைப் பெறலாம்.



## கோஸ்வே புளோரஸன்ட் பெயின்ட் Causeway Fluorescent Paint

உலோகம், பிளாஸ்டிக், மரம் உட்பட எந்தவொரு பின்னணியிலும் வர்ணங்களது தோற்றப் பொலிவை மேம்படுத்தும், ஏனைய பெயின்ட் ரகங்களை விட 200% முதல் 400% வரை வர்ணத்தைப் பிரகாசமிக்கதாகக் காண்பிக்கும் பெயின்ட் வகையாகும். புளோரஸன்ட் பெயின்டை நேரடியாக வாகனங்களில் பூசக் கூடாததோடு மோட்டார் வாகனங்களின் அடிப்பூச்சாகப் பாவிக்கக் கூடியது. விசேடமாக நேரடியாய் சூரிய ஒளி படாத மேற்பரப்புகளுக்கு உசிதமானது.

- பொதி : 500ml/ 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : மஞ்சள், பச்சை, ஆரஞ்சு, நீலம், ரோசா
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பொருத்தமாக பிரைமர் பூசப்பட்ட உலோக, பிளாஸ்டிக் மரம் போன்றவற்றாலான எந்தவொரு மேற்பரப்புக்கும்
- கலவை விகிதாசாரம் : NC தினர் : 10 % அவசியமானால் மட்டும்.
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : கீழ்ப்பூச்சாக (Under Coat) வெண்ணிறம் கொண்ட மேற்பரப்புகள் மீது.
- பூசுதல் : Spray (தெளிகருவி) அல்லது Brush (தூரிகை) மூலம்
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2 - 3
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 7 - 8 நிமிடங்கள்  
மீண்டும் வர்ணம் தீட்டல் : 30 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : -  
முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 25  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : உயரிய முழுமையையும், நெடுங்காலம் நிலைக்கும் தன்மையையும் பெற 2k Top Coat லெக்கர் வகையொன்றைப் பூசவும்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : கீழ்ப் பூச்சாக வெள்ளைநிறத்தைப் பாவிக்கவும்.  
(Under Coat) இவ்வர்ணங்களை சூரிய ஒளியை உடன் உள்வாங்குவதால் வெளிப்பூச்சாகும். பரிந்துரைக்கப்பட்ட கிளியர் கோட் ஒன்றைப் பூசுவது மிகவும் பொருத்தமானது.



## கோஸ்வே அன்டர்பொடிஸீல் - Causeway Under body Seal

இத்யாரிப்பு விசேட குணம்சங்கள் பல கொண்டது. அதாவது under body பூசப்பட்ட மேற்பரப்பு சுமார் 4mm கன அளவுடன் மறைக்கப்படுவதோடு Bitumin / Rubber போன்ற பொருளொன்று இதில் அடங்கியுள்ளதால் மேற்பரப்பில் இழுபடும் தன்மையும் இசைந்து கொடுக்கும் தன்மையும் மிக உயர்ந்து காணப்படுகிறது. அதேபோல் துருப்பிடித்தல், சிராய்ப்புகள், அதிர்வுகள், தண்ணீர் போன்றவை தொடர்பில் மிகக் கூடிய எதிர்த்து ஈடுகொடுக்கும் ஆற்றல் கொண்டது. மோட்டார் வாகனங்களின் அடிப்பாகப் படலங்களுக்கும் உட்புறப் பரப்புகளுக்கும் மிகப் பொருத்தமானது.

உதாரணம் : மோட்டார் வாகனங்களின் கதவு  
உட்புறம் மட்கார்ட் உட்பக்கம் போன்ற  
உங்கள் தேவைக்கேற்ப மேற்பரப்புகளில் பூசும் வசதி கொண்டது.



- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : கறுப்பு
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : உலோக மேற்பரப்பு வாகனங்களின் அடிப்பகுதி படலத்துக்கு (Under body) விசேடமானது.
- கலவை விகிதாசாரம் : கலவை செய்யத் தேவை இல்லை
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : நன்கு சுத்திகரிக்கப்பட்ட மேற்பரப்பின் மீது மட்டும் Underbody பூசவும் பூசப்படும் மேற்பரப்பில் எண்ணெய், அழுக்குகள், தாசு போன்றவையோ வேறு கழிவுப் பொருட்கள் இருத்தல் கூடாது.
- பூசுதல் : அன்டர்பொடி தயாரிப்பினைப் பூசுவதற்கென்றே விசேடமாய்த் தயாராகியுள்ள எயார் ஸ்ப்ரே கன் (Under body Gun) துணை கொண்டு பூசுவதால் சிறந்த முழுமையைப் பெறலாம். பெயின்ட் பிரஷ் மூலமாகக் கூடப் பூச உகந்த Pad ஒன்றின் துணையுடன் பூசமுடியும்
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 01 அல்லது 02 தடவைகள்
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : 02 மணித்தியாலங்கள் (Touch Dry)  
16 மணித்தியாலங்கள் (Hard Dry)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 04  $\mu$ m (ஆகக் கூடியது)
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு :

## கோஸ்வே அன்டர்பொடி மெட் பிளக் (பிரீமியம்) Causeway Under body Matt Black (Premium)

இத்தயாரிப்பு விசேடமாக வாகனங்களின் கீழுள்ள அடிப்பகுதிப்பரப்புகளைப் பாதுகாப்பதற்காகப் பூசப்படுகிறது. நெடுங்கால இசைந்து கொடுக்கும் தன்மைகொண்ட பாதுகாப்புக்காக உருவாக்கப்பட்டுள்ள இது துருப்பிடித்தல், சிராய்ப்புகள், தண்ணீர் போன்றவற்றை எதிர்த்து ஈடுகொடுக்கிறது. இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக விரைவில் உலர்வதையும், அதிக பரப்பளவுக்குப் பூசக்கூடிய தன்மையையும் கூறலாம்.



- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : கறுப்பு
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : உலோகத்திலான மேற்பரப்பு (வாகன அடிப் படலங்களுக்கு) (Under body) மிகச் சிறந்தது.
- கலவை விகிதாசாரம் : கலவைசெய்வது அவசியமில்லை.
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : நன்றாகச் சுத்திகரித்த மேற்பரப்பின் மீது மாத்திரம் Underbody பூசப்பட வேண்டு மென்பதை மறவாதீர்கள். பூசப்படும் மேற்பரப்பு எண்ணெய், அழுக்கு, தூசுகள் மற்றும் கழிவுப் பொருட்கள் அற்றதாக இருத்தல் வேண்டும்.
- பூசுதல் : அன்டர்பொடி எனும் தயாரிப்பைப் பூசுவதற்கென்றே விசேடமாய்த் தயாரிக்கப்பட்டுள்ள எயார் ஸ்ப்ரேகன் (Under body Gun) துணை கொண்டு பூசுவதால் சிறந்த பூரணத்துவம் கிடைக்கும். வர்ணம் தீட்டும் தூரிகை (Brush) மூலம் அல்லது பூசப்பொருத்தமான பேட் (Pad) ஒன்றுடன் பூசவும் முடியும்
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 01 அல்லது 02 தடவைகள்
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : 30 நிமிடம் (Touch Dry) 16 மணித்தியாலங்கள் (Hard Dry)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 04  $\mu\text{m}$  (ஆகக் கூடியது)
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு :

## ஸ்டார்க்ளாஸ் 2k ஒட்டோ பெயின்ட் Star Class 2k Auto Paint

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீண்டும் வர்ணம் தீட்டும் போது பாவிக்கப்படும் பொலியுரிதின் எக்ரிலிக் வகையான பெயின்ட் ரகமாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சங்களாக நேரடியாய்ப் பூசக்கூடியதாக அமைவதையும், அதனுடாக மிக உயரிய முழுமையைப் பெறக் கூடியதாக அமைவதையும் குறிப்பிடலாம். அதேபோல் காலநிலைத் தன்மைகளுக்கும், இரசாயனப் பொருட்களுக்கும் உயரிய எதிர்ப்புத்தன்மை இருப்பதால் பூரணத்துவமும், வர்ணமும் நீடித்து நிலைக்கும்.

- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : ஸ்டார்க்ளாஸ் வர்ண அட்டைக்குரிய சகல வர்ணங்களும்.
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மீண்டும் வர்ணம் தீட்டத் தயார் செய்யப்பட்ட சகல மேற்பரப்புகளுக்கும், உலோக, மர அலுமினியம் எனத் தயார்செய்யப்பட்ட எந்தவொரு மேற்பரப்புக்கும்.
- கலவை விகிதாசாரம் : 2:1 : 10% பெயின்ட் 100: ஹார்ட்னர் 50 : தினர் :10
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : மெல்லிய மணல் கடுதாசி (800P - 1200P) கொண்டு தயார் செய்யப்பட்ட மேற்பரப்பை மட்டப்படுத்தி டிகிரீஸர் மூலம் சுத்திகரித்துக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரங்களுக்கு அமைய ஸ்டார்க்ளாஸ் பெயின்ட் மற்றும் ஸ்டார்க்ளாஸ் ஹார்ட்னர் கலந்து அதனுடன் கோஸ்வே யுனி தினர் 1 - 171 10 % - 20 % அளவில் சேர்த்து ஸ்ப்ரே (தெளிகருவி) மூலம் பூசவும்.
- பூசும் தடவைகள் : 2 (முழுமையான பூசும் தடவைகளாக)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 90 - 120 நிமிடங்கள்  
மீண்டும் வர்ணம் தீட்டல் : 10 - 15 நிமிடங்கள்  
மட்டப்படுத்தி உலர்தல் : -  
முழுமையான உலர்தல்:30<sup>0</sup>C - 24 மணித்தியாலங்கள்  
60<sup>0</sup> C - 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல் : 1 வாரத்தின் பின்
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : 35-40  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பூசுதல் : அவசியமில்லை
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 30<sup>0</sup> C 2 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : 2k பெயின்ட் பூசுமுன்னர் மேற்பரப்பை சரிவரத் தயார் செய்தல் வேண்டும். (சரியான கீழ்ப் பூச்சுடன்) அதேபோல் பெயின்ட் பூத் ஒன்றினுள் பூசுவதன் மூலம் உயரிய முழுமையைப் பெற்றுக் கொள்ளலாம். பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் சுமார் 10 முதல் 15 நிமிடங்கள் நிறம் ஒளிரக் கால இடைவெளி வழங்கவும்.



## ஸனி 48 கினியர் Sunny 48 Clear

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு வர்ணம் தீட்டும்போதும் உலோகமயமான உபகரணங்களுக்கும் மரத்தாலான பொருட்களுக்கும் வர்ணம் தீட்டும் போதும் பெயின்ட் பூசியபின் அவற்றின் முழுமையையும், பாதுகாப்பையும் மேம்படுத்துவதற்காக மேற்பரப்பில் பூசக் கூடிய NC வகையிலான டொப்கோட் (Top Coat) ரகமாகும். அதேபோல் NC பெயின்ட்களின் தனி வர்ணங்களில் (Solid Colours) வர்ண மினுக்கத்தை மேம்படுத்தக் கலக்க முடியும்.

- பொதி : 500ml/ 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 1 : 1 ½ (லெக்கர் - தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் பூசிய மேற்பரப்பிலுள்ள பெயின்ட் கதிரை (Overay) அகற்றி விடவும். அதேபோல கழிவுப் பொருட்களற்ற சுத்தமான மேற்பரப்பில் வைத்திருக்கவும்.
- பூசதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை (Sunny Auto / Sunny AAA) பரிந்துரைத்த அளவுக்கேற்பக் கலந்து ஸ்ப்ரே செய்யவும்.
- பூசப்பட வேண்டிய தடவைகள் : 02 - 03 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் 10 நிமிட இடைவெளி வழங்கவும்)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 07 - 08 நிமிடங்கள் முழுமையான உலர்தல் : 24 மணித்தியாலங்கள்.
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 25 µm
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை மாத்திரம் பாவிக்கவும். உட்புறப் பூச்சுகளுக்காகப் பாவிப்பதனால் உயரிய பிரதிபலன் பெற முடியும்.



## கோஸ்வே எக்ரிலிக் கிளியர் (800 S) Causeway Acrylic Clear 800 S

மோட்டார் வாகன வர்ணம் தீட்டலின் போதும் ஏனைய அதுபோன்ற வர்ணம் தீட்டல்களின் போதும் (மற்றைய மேற்பரப்புகளின் மீது) பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் அவற்றின் முழுமையையும், பாதுகாப்பையும் மேம்படுத்த பாவிக்கக் கூடிய எக்ரிலிக் வகையிலான லெக்கர் வர்க்கமாகும். இதிலுள்ள முக்கியத்துவமாக விரைவில் உலர்தலையும் சுலபமாகப் பாவிக்கக் கூடிய தன்மையையும் குறிப்பிடலாம்.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மோட்டார் வாகன மேற்பரப்புகள் மீதும் உலோக மற்றும் மரத்தாலான வர்ணம் தீட்டப்பட்ட மேற்பரப்புகளின் கீழ்
- கலவை விகிதாசாரம் : 1:2 (லெக்கர் - தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் மேற்பரப்பின் மீது மிஞ்சும் பகுதிகளை (Over Spray) நீக்கி சுத்தமாக்கி வைத்திருக்கவும்.
- பூசதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினரை (Sunny Auto / Sunny AAA) பரிந்துரை செய்யப்பட்ட அளவுக்குக் கலந்து ஸ்ப்ரே செய்து பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2 - 3 பூசம் தடவைகள் இரண்டுக்குமிடையில் உரிய ஒளிரும் காலத்தை(சுமார் 10 நிமிடங்கள்) வழங்கவும்.
- உலர்வதற்குச் செலலும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30<sup>0</sup> C - 24 மணித்தியாலங்கள்.  
60<sup>0</sup> C 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல் : 3 வாரங்களின் பின்
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 25  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : N/A
- முக்கிய குறிப்பு : மழை நாட்களில் பூசும்போது கோஸ்வே ரிட்டாட்ர் கொஞ்சம் சேர்த்துக் கொள்ளவும். வெக்ஸ் அல்லது பொலிஷ் பாவிக்கும் முன்னர் குறைந்தது 3 தடவைகளாவது உலர வைக்கவும்.



மீண்டும் வர்ணம் தீட்டும்போது பாவிக்கப்படும் பெயின்ட் வகைகளின் முழுமைத்தன்மையையும், நீடித்துழைக்கும் தன்மையையும் அதிகரிப்பதற் கென்று தயாரிக்கப்பட்டுள்ள 2k கினியர் வகையாகும். இதிலுள்ள சிறப்பம்சமாக இரசாயனப் பொருட்களுக்கும் காலநிலை மாற்றங்களுக்கும் நன்கு ஈடுகொடுப்பதன் ஊடாக முழுமையை அவ்வாறே நிலைத்து நிற்கச் செய்வதாகும்

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 4 : 1 (லெக்கர் : ஹார்ட்னர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பெயின்ட் பூசப்படும்போதும், அதன்பின் மேற்பரப்பில் எஞ்சும் பகுதிகளையும், கழிவுகளையும் (Over Spray Mist/ Dust) Techcloth மூலம் அகற்றிச் சுத்தமான மேற்பரப்பைப் பெறவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரப்படி கலக்கவும், அதன் பின் அதற்கு கோஸ்வே யுனிதினர் 1 - 171 10% - 30% வரை தேவையான அளவுக்குக் கலவை செய்து ஸ்ப்ரே செய்தல் (தெளித்தல்) மூலம் பூசவும்
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் 5 முதல் 10 நிமிடம் வரையில் ஒளிர்கின்ற கால இடைவெளி விடவும்.)
- உலர்வதற்குச் செலலும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 45 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30°C 12 - 18 மணித்தியாலங்கள்.  
60°C 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல்: 1 வாரத்தின் பின் (After 1 week)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 25 - 35  $\mu\text{m}$
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 30°C வெப்பநிலையில் 02 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : N/A



## ஸனி 2k கிளியர் 4:1 Sunny 2k Clear 4:1

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மட்டுமன்றி ஏனைய வர்ணம் தீட்டல்களிலும் பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் அவ்வாறு பூசப்பட்ட பெயின்ட்களின் முழுமைத்தன்மையையும், நீடித்துழைக்கும் தன்மையையும் மேம்படுத்தப் பாவிக்கக்கூடிய 2k வகையிலான டொப்கோட் (Top coat) லெக்கர் வகையாகும்.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 4 : 1  
(ஸனி லெக்கர் : ஸனி ஹார்ட்னர்)



- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்பில் எஞ்சியிருக்கும் பகுதிகளையும், கழிவுகளையும் (Over Spray Mist/ Dust) அகற்றிக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரத்துக்கமையக் கலவை செய்யவும், (லெக்கர் : ஹார்ட்னர்) அதனுடன் கோஸ்வே யுனிதினர் 1 - 171 10% - 20% அளவில் கலந்து ஸ்ப்ரே மூலம் பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 30 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30<sup>0</sup> C 24 மணித்தியாலங்கள்.  
60<sup>0</sup> C 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல்: 1 வாரத்தின் பின் (After 1 week)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 25 - 35  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 02 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : பரிந்துரைக்கப்பட்ட தினர் மாத்திரம் பாவிக்கவும். தினரின் அளவு கூடிக் குறைதல் காரணமாக பூரணத்துவம் மாறுபடலாம்.

## ஸனி 2k ஹைஸொலிட் கிளியர் (2:1) Sunny 2k Hs Clear (2:1)

கோஸ்வே தயாரிப்புகளிடையே உள்ள மிகச்சிறப்பான டொப்கோட் லெக்கர் வகையாகும். ஸனி 2k ஹைஸொலிட் லெக்கர் கூடுதல் மெருகும், கூடுதல் கனவளவும் கொண்டிருப்பதால் மிக உயரிய முழுமையைப் பெற்றுத்தருவதோடு, காலநிலை மாற்றங்களுக்கும் இரசாயனப் பொருட்களுக்கும் ஈடு கொடுக்கும் தன்மைகளை மேம்படுத்தப்பட்டு இருப்பதனால் பூரணத்தும் மாறுபடாமல் நெடுங்காலம் பேணுகிறது.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகளைப் போன்றே உலோக மற்றும் மரத்தாலான மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 2:1 (10% - 20%)  
(ஸனி கிளியர்:ஸனி ஹார்ட்னர் ஸனி தினர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பூசுவதற்கு முன் மேற்பரப்பின் தன்மையைப் பரிட்சிக்கவும். பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் மேற்பரப்பில் மிஞ்சியிருக்கும் பகுதிகளையும், கழிவு பொருட்கள் இருந்தால் (Over Spray Mist/ Dust) அவற்றையும் அகற்றிக் கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரப்படி கலவை செய்யவும், பரிந்துரைக்கப்பட்டுள்ள கோஸ்வே யுனிதினர் 1 - 171 10% - 20% சேர்த்து ஸ்ப்ரே மூலம் பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2-3 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் 5-10 நிமிடம் வரையான வர்ணம் ஒளிரும் காலத்துக்கு இடம் வழங்கவும்).
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 90 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30<sup>0</sup> C 18 மணித்தியாலங்கள்.  
60<sup>0</sup> C 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல் : 1 வாரத்தின் பின் (After 1 week)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 35 - 40  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 30<sup>0</sup> C வெப்பநிலையில் 2 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரப்படி பரிந்துரைக்கப் பட்டுள்ள தினர் ஹார்ட்னர் கலந்துகொண்டால் உயரிய முழுமையைப் பெறலாம்.



## ஸ்டார் க்ளாஸ் 2k கிளியர் (2:1) Star Class 2k Clear (2:1)

மோட்டார் வாகனங்களுக்கு மீண்டும் வர்ணம் தீட்டும்போது உயரிய பூரணத்துவத்தைப் பெற்றுக்கொள்ள கோஸ்வே நிறுவனம் அறிமுகப்படுத்தும் மற்றுமொரு சிறப்பான தயாரிப்பே ஸ்டார் க்ளாஸ் 2k கிளியர் இரசாயனப் பொருட்களுக்கும், காலநிலை மாற்றங்களுக்கும் எதிர்த்து ஈடுகொடுக்கும் தன்மை மிகுந்திருப்பதால் பூரணத்துவம் நீடித்து நிலைக்க உதவுகிறது.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மோட்டார் வாகனங்கள் உட்பட ஏனைய பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்புகள் மீது
- கலவை விகிதாசாரம் : 2 :1 (10% - 20%) கிளியர் : ஹார்ட்னர் : தினர் 100 : 50 : 15 - 20
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : வர்ணம் தீட்டிய மேற்பரப்பை நன்கு சுத்திகரிக்கவும். பூசியபின் எஞ்சிய பகுதிகளை அகற்றிக்கொள்ளவும்.
- பூசுதல் : பரிந்துரைக்கப்பட்ட விகிதாசாரத்துக்கு இசைவாக கலவை செய்து அதில் கோஸ்வே யுனிதினர் 1 - 171 10% - 20% வரை சேர்த்து ஸ்ப்ரே மூலம் பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2-3 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் 5-10 நிமிட இடைவெளி வழங்கவும்)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 90 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30°C 12 - 18 மணித்தியாலங்கள்.  
60°C 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல் : 1 வாரத்தின் பின் (After 1 week)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 35 - 40  $\mu\text{m}$
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 30°C வெப்பநிலையில் 2 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : ஸ்டார் கிளாஸ் 2k வர்ணக் கலவையின் போது உரிய பரிமாணம் கிட்டுவரை தேவையானபடி கலந்து கொள்ளவும்.



நவீன வாகன வர்ணம் தீட்டலின் போதும், கைத்தொழில்சார் தேவைகளுக்காகவும் பாவிக்கப்படும் ஒளிவற்றத்தன்மை (Matt finish) கொண்ட லெக்கர் வகையாகும். மிக நன்றாய் ஒளி உட்புகக் கூடிய தன்மையைக் காண்பிக்கும் இது மென்மையான மேற்பரப்பொன்றை வழங்குகிறது. மாறுபடும் காலநிலைகளுக்கும், சிராய்ப்புகளுக்கும் நன்கு ஈடுகொடுக்கிறது. உலோக, அலுமினியம், எலின்க், பிளாஸ்டிக் போன்ற எந்தவித மேற்பரப்புடனும் நன்கு ஒட்டிக்கொள்ளும் தன்மை கொண்டது.

- பொதி : 1 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : மோட்டார் வாகன மேற்பரப்புகள் மீதும் உலோக மற்றும் மரத்தாலான மேற்பரப்புகள் மீதும்
- கலவை விகிதாசாரம் : 4 : 1 40% (கிளியர் : ஹார்ட்னர்)
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பெயின்ட் பூசப்பட்ட மேற்பரப்பின் மீதுள்ள கழிவுப் பொருட்களையும், பெயின்ட் பூசப்பட்ட பின் எஞ்சிய பகுதிகளையும் (Dust and Over Spray Mist) நீக்கிச் சுத்தமான மேற்பரப்பைத் தயார் செய்யவும்.
- பூசுதல் : விகிதாசாரங்களுக்கமையக் கலந்து ஸ்ப்ரே மூலம் பூசவும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : 2 (பூசும் தடவைகள் இரண்டுக்கிடையில் 5-10 நிமிடங்கள் வரை ஒளி மிளிர்வதற்கான இடைவெளி விடவும்)
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : மேற்பரப்பு உலர்தல் : 10 நிமிடங்கள்  
மீள வர்ணம் தீட்ட : 05 - 10 நிமிடங்கள்  
முழுதும் உலர : 30<sup>0</sup> C - 24 மணித்தியாலங்கள்.  
60<sup>0</sup> C- 30 நிமிடங்கள்  
பொலிஷ் செய்தல்: 1 வாரத்தின் பின் (After 1 week)
- உலர்ந்த படலத்தின் கனஅளவு : 25-35  $\mu$ m
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : 3 மணித்தியாலங்கள்
- முக்கிய குறிப்பு : மினுக்கத்தைக் கூடுதலாக்கத் தேவைப்பட்டால் கோஸ்வே Sunny 2k 4:1 சேர்த்துக் கொள்ளவும்.



## மெட்டிங் பேஸ் Mtting Base

NC பெயின்ட் வகைகளின் பளபளப்பை மாற்றுவதற்குப் பயன்படுத்தக் கூடிய ஒரு தயாரிப்பாகும். பிரகாசம் தேவைப்படும் அளவுக்கு அமைய ஸனி NC மெட்டிங் பேஸ் உரிய விகிதாசரங்களுக்கு இசைவாக NC பெயின்ட்டுடன் கலக்கப்படல் வேண்டும்.

- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : N/A
- கலவை விகிதாசாரம்

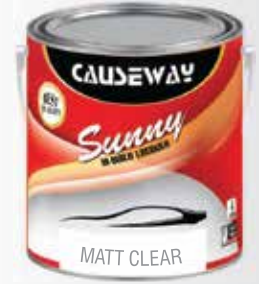


| ஸனி NC பெயின்ட் | ஸனி NC மெட்டிங் பேஸ் | பிரகாசம் (Gloss) |
|-----------------|----------------------|------------------|
| 10              | 5                    | <60 - 70         |
| 100             | 10                   | <40 - 50         |
| 100             | 25                   | <10              |
| 100             | 50                   | <05              |

- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் :
- பூசுதல் : தேவையான பிரகாசத்துக்கு ஏற்ற விதத்தில் மேற் காணும் விகிதாசாரத்துக்கு அமைய ஸனி NC பெயின்ட்டுடன் நன்கு கலவை செய்து கொண்டு NC பெயின்ட் பூசப்படும் விதத்திலேயே பூசிக் கொள்ளவும் நேரடியாகப் பாவிக்க முடியாது. NC பெயின்டோடு கலப்பது கட்டாயமானதாகும்.
- பூச வேண்டிய தடவைகள் : N/A
- உலர்வதற்குச் செல்லும் காலம் : N/A
- உலர்ந்த படலத்தின் கன அளவு : N/A
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : N/A
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : கலவை செய்த பின் கலவையிலுள்ள தினர் ஆவியாகி பெயின்ட்டில் கட்டித்தன்மை அதிகரிக்கக் கூடும் என்பதால் தேவையான அளவை மாத்திரம் கலக்கவும். கலந்த தினத்திலேயே பாவிப்பது மிக உசிதமானது.

## கிளியர் பேஸ் Clear Base

கோஸ்வே கிளியர் பேஸ் குறிப்பாக வர்ண இணைப்புக் கலைஞர்களுக்கு மிகவும் உசிதமானது, கிளியர் பேஸ் பாவிப்பதற்கு முன்னர் நன்கு கலவை செய்து கொள்ளப்பட வேண்டியதோடு Causeway ரக எந்தவொரு N/C High Build Lacquer (Solid) வர்க்கப் பெயிண்டுளும் 10% அளவைத் தாண்டாத விதத்தில் கிளியர் பேஸைக் கலந்து கொள்ளலாம். இத்தயாரிப்பு தொழில்சார் வர்ணம் தீட்டல் கலைஞர்களுக்குப் பயன்படுவதை விட வர்ணக்கலவைக் கலைஞர்களது தேவைகளுக்கு உசிதமாவதுடன் நீங்கள் செய்யும் நிறந்தீட்டல் தேவைக்கமையப் பாவனைக்கு எடுக்கப்படலாம்.



- பொதி : 1 Litre / 4 Litre
- வர்ணம் : வர்ணமற்றது
- கலவை விகிதாசாரம் : தேவைக்கமையக் கலவை விகிதாசாரம் மாறுபடலாம். அதி உச்சக் கலவை 10%
- பூசுதல் : தேவைக்கமைய ஸனி NC பெயிண்டோடு நன்கு கலவை செய்துகொண்டு NC பெயிண்ட் பூசும் விதத்திலேயே பூசவும். நேரடியாய் இதைப் பூச முடியாது. NC பெயிண்டுடன் கலப்பது கட்டாயமானது.

## ரபிங் கம்பவுன்ட் Rubbing Compound

உயரிய தோற்றப் பொலிஷ்டும் ஆற்றல் கொண்ட இது விசேடமாய்த் தயாரிக்கப்பட்டுள்ள காரணம் பெயின்ட் மீதுள்ள சிறு விளிம்புகள், குமிழிகள், பிஷ்ஐ (Fish Eye) ஒரேன்ஞ்பீல் (Orange Peel) மற்றும் சுடர் போன்ற தன்மைகளைப் போக்கிக் கொள்வதற்காகும். பொலிஷ் செய்த பின் கண்ணாடி போன்ற மிக உயரிய பளபளப்பு கொண்ட ஒரே சீரான மேற்பரப்பைத் தருகிறது. மிகச் சிறந்த பயன்காண NC அல்லது எக்ரிலிக் பூச்சுகளுக்காகப் பாவிக்கவும்.

- பொதி : 600g / 4.8 kg
- வர்ணம் : இள மஞ்சள் (பழுப்பு)
- பரிந்துரைக்கப்படும் மேற்பரப்புகள் : பிந்திய பூச்சு (Top Coat) செய்யப்பட்ட Polish (அழுத்தல்) செய்யத் தேவையான எந்தவொரு மேற்பரப்புக்கும் பாவிக்கலாம்.
- கலவை விகிதாசாரம் : கலவை அவசியமற்றது
- மேற்பரப்பைத் தயார் செய்தல் : பிந்திய பூச்சு (Top Coat) செய்யப்பட்ட மேற்பரப்பு மிக நன்றாக உலர்ந்திருத்தல் வேண்டும்.
- பூசுதல் : கோஸ்வே ரப்பிங் கம்பவுன்ட் சிறிதளவு சுத்தமான துணித்துண்டொன்றில் அல்லது கம்பவுன்ட் பேட் (Pad) ஒன்றில் எடுத்து பொலிஷ் செய்யப்பட வேண்டிய மேற்பரப்பை நன்கு அழுத்தித் தேய்க்கவும். தேய்த்தபின் மேற்பரப்பில் எஞ்சியிருக்கும் கம்பவுண்டைச் சுத்தமான துணித்துண்டின் துணையுடன் அகற்றிவிடவும்.
- மேற்பரப்பில் பெயின்ட் பூசுதல் : 1 தரம் 2 தரம் போதுமான போதும் தேவைக்கமைய பூச வேண்டிய தடவைகள் மாறலாம்.
- கலவை செய்து வைத்திருக்கக் கூடிய காலம் : மீண்டும் பெயின்ட் பூசுவதனால் உரிய மேற்பரப்பை நீரைப் பயன்படுத்தி சுத்தப்படுத்த வேண்டும்.



## தின்னர் தொகுதி Thinner Range

கோஸ்வே தயாரிப்புகளுக்கான ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட தின்னர் வகைகள் பலவற்றைப் உங்களுக்குப் பெற்றுக்கொள்ள முடியும்.



NC தின்னர் (Green label) - NC பிரைமர், NC பெயின்ட், 2k பிரைமர், 2k ஹைக்ளோஸ் கிளியர்



Refinish தின்னர் (Blue label) NC பிரைமர், NC பெயின்ட், 2k பிரைமர்



AAA தின்னர் (Red label) NC பிரைமர், NC பெயின்ட், 2k பிரைமர், 2k கிளியர்



Auto தின்னர் (Red label) NC பிரைமர், NC பெயின்ட், 2k பிரைமர், 2k ஹைக்ளோஸ் பிரைமர்



Spot Repair தின்னர் (1k/2k) மீள நிறந்திடும்போது முழுமையாய்ப் பூசுவதற்குப் பதிலாக சிறு பகுதிகளில் பூசுவதற்காக விசேடமாய்த் தயாரிக்கப்பட்டுள்ளது.



UNI தின்னர் (Yellow Label) NC பெயின்ட், 2k பிரைமர், 2k பெயின்ட், 2k கிளியர்



Econ தின்னர் NC பிரைமர், 2k பிரைமர் Enamel பெயின்ட்

## ஹார்ட்னர் (கடினமாக்கி) தொகுதி Hardner Range

கோஸ்வே இரட்டைக் கலவை (2k) தயாரிப்புகளுக்காக ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட ஹார்ட்னர் (கடினமாக்கி) வகைகள் பலவற்றைப் பெற்றுக்கொள்ளலாம்.



எட்ச் பிரைமர் எக்டிவேட்டர்  
(1 Litre / 4 Litre)  
இப் பிரைமருக்காகப்  
பாவிக்கப்படல் வேண்டும் (1:1)



ஈ பொக்ஸி பிரைமர் ஹார்ட்னர்  
(2 Litre) ஈ பொக்ஸி லினக்  
பொஸ்பேட் பிரைமர் மற்றும்  
ஈ பொக்ஸி M10  
பெயிண்டுக்காகப் பாவிக்கப்பட  
வேண்டும்.



ஸனி 2k ஹார்ட்னர்  
(250ml/ 500ml/ 1 Litre)  
ஸனி 2k கினியர்,  
ஸனி 2k HS கினியர்,  
ஸனி 2k Matt Clear  
ஆகியவற்றுக்காக உரிய  
விகிதாசாரங்களில் பாவிக்கவும்.



2k ஹைக்ளோஸ் ஹார்ட்னர்  
(250ml)  
கோஸ்வே ஹைக்ளோஸுக்கு  
பாவித்தல் வேண்டும்.



ஸ்டார் கிளாஸ் 2k ஹார்ட்னர்  
(250ml, 500ml, 1 Litre)  
ஸ்டார் கிளாஸ் 2k பிரைமர்,  
ஸ்டார் கிளாஸ் 2k பெயின்ட்  
ஸ்டார் கிளாஸ் 2k கினியர்,  
ஆகியவற்றுக்காக உரிய  
விகிதாசாரங்களில் பாவிக்கவும்.



ஸனி 2k ரெப்பிட் ஹார்ட்னர்  
(500ml)  
ஸனி 2k ரெப்பிட் பிரைமருக்கு  
மாத்திரம் பாவித்தல் வேண்டும்.  
(இது Top Coat  
மேற்பரப்புக்குப் பூச உகந்ததல்ல)

எப்பொழுதும் அனுமதிக்கப்பட்ட விகிதாசாரத்தில் மாத்திரம் ஹார்ட்னர் சேர்க்கவும்.

முக்கிய குறிப்பு : தொழில் ரீதியான வர்ணம் தீட்டுவோரின் கவனத்துக்கு பெயின்ட் பூசதலையும், உலரவிடுதலையும் காற்றோட்டம் நன்கு கிடைக்கும் இடத்தில் நடத்தவும். பூசும் காலப்பகுதிக்குள் புகைபிடித்தலையும், உணவு அருந்துதலையும் தவிர்க்கவும். பாவிக்கப்படாத வேளைகளில் முடியை நன்கு முடிவிடவும். பரிந்துரைக்கப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களை அணியவும் அதிலிருந்து வரும் ஆவியை சுவாசிப்பதையும், அனாவசியமாக சருமத்தில் படவிடுவதையும் தவிர்க்கவும். சருமத்தில் பட்டுவிட்டால் சவர்க்காரத்தால் சுத்தம் செய்து கொள்ளவும். கண்ணில் பட்டால் பீறிடும் சுத்தமான நீரில் கழுவி விட்டு மருத்துவ ஆலோசனை பெறவும். உடன் தீப்பற்றக் கூடியது. நீர்வாழ் உயிரினங்களுக்குப் பாதிப்பானது. வடிகால் தொகுதிகளிலோ, நீர் நிலைகளிலோ சேராவண்ணம் காலியான கொள்கலன்களை பாதுகாப்பாக அழித்துவிடவும். பாவனையின் பின் ஹார்ட்னமடன் கலக்கப்படாத பிரைமர் / பெயின்ட் கொள்கலன்களை நன்கு முடி வெப்பம் மற்றும் தீச்சுடர்கள் அற்ற குளிர்ந்த உலர்ந்த இடமொன்றில் பிள்ளைகளுக்கு அகப்படாத வண்ணம் களஞ்சியப்படுத்தி வைக்கவும். பூரண விபரங்களுக்கு MSDS துண்டுப்பத்திரத்தைப் பார்க்கவும்.

# **AUTOMOTIVE PAINTS SPRAY GUN DETAILS (Type, Nozzle Size & Air Pressure)**

| <div> <div>TYPE OF SPRAY GUN</div> <div>TYPE OF PAINT</div> </div>                                                                                                                 | Page No.                                     | GRAVITY                                                                 | SUCTION                     | HVLP GRAVITY            | HVLP SUCTION            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|
|                                                                                                                                                                                    |                                              |                                                                         |                             |                         |                         |
| SURFACE PREPERATION<br>ETCH Primer<br>Plastic Primer 100                                                                                                                           | (04)<br>(05)                                 | 1.2 - 1.3mm<br>2 - 3bar                                                 | 1.3 - 1.4mm<br>2 - 3bar     | 1.2 - 1.3mm<br>1bar max | 1.3 - 1.4mm<br>1bar max |
| PRIMER & FILLER<br>Oil Primer<br>Zinc Phospate QD Primer<br>Sunny NC Primer<br>Sunny NC Filler                                                                                     | (06)<br>(07)<br>(08)<br>(10)                 | 1.5 - 1.7mm<br>3 - 4bar                                                 | 1.6 - 1.8mm<br>3 - 4bar     | 1.5 - 1.7mm<br>1bar max | 1.6 - 1.8mm<br>1bar max |
| PRIMER & FILLER / OTHER<br>Sunny 2K Rapid Primer Surfacer<br>Star Class 2K Primer<br>Wrinkle Paint Black                                                                           | (11)<br>(12)<br>(17)                         | 1.5 - 1.8mm<br>2 - 4bar                                                 | 1.6 - 1.8mm<br>2 - 4bar     | 1.5 - 1.8mm<br>1bar max | 1.6 - 1.8mm<br>1bar max |
| BASE COAT / TOP COAT<br>Sunny HB Lacquer - Solid<br>Sunny HB Lacquer - Mettalic Pearl<br>Coach Finish Paint<br>Hammer Tone Finish<br>Fluorescent Paint<br>Star Class 2K Auto Paint | (13)<br>(14)<br>(15)<br>(16)<br>(18)<br>(21) | 1.4 - 1.6mm<br>2 - 3bar                                                 | 1.5 - 1.7mm<br>2 - 3bar     | 1.4 - 1.6mm<br>1bar max | 1.5 - 1.7mm<br>1bar max |
| CLEAR LAQUER<br>Sunny 48 Clear<br>1K Acrylic Clear 800S<br>2K Hi-Gloss Clear<br>Sunny 2K Clear 4:1<br>Sunny 2K HS Clear<br>Star Class 2K Clear                                     | (22)<br>(23)<br>(24)<br>(25)<br>(26)<br>(27) | 1.3 - 1.5mm<br>1.5 - 2.5bar                                             | 1.3 - 1.6mm<br>1.5 - 2.5bar | 1.3 - 1.5mm<br>1bar max | 1.3 - 1.6mm<br>1bar max |
| CLEAR LAQUER MATT<br>Sunny 2K Matt Clear 4:1                                                                                                                                       | (28)                                         | 1.4 - 1.5mm<br>2 - 3bar                                                 | 1.4 - 1.6mm<br>2 - 3bar     | 1.4 - 1.5mm<br>1bar max | 1.4 - 1.6mm<br>1bar max |
| OTHER<br>Underbody Seal<br>Underbody Matt Black                                                                                                                                    | (19)<br>(20)                                 | Underseal Gun (For Nozzle Size see manufacture information)<br>3 - 5bar |                             |                         |                         |

# CAUSEWAY AUTOMOTIVE

**DEBEER**  
REFINISH



**valspar**  
if it matters, we're on it®

**Sunny**  
HI-BUILD LACQUER



**STAR**  
CLASS 2K



**CAUSEWAY** 長堤漆業蘭卡私人有限公司  
PAINTS LANKA (PVT) LTD.

15, NOEL MENDIS MAWATHA, MODERAWILA INDUSTRIAL ESTATE, PANADURA, SRI LANKA.  
TEL: (94) 038 2240040-5, (94) 038 2243166-9 FAX: (94) 038 2240046, 038-2246000  
E-MAIL: [luxury@slt.net.lk](mailto:luxury@slt.net.lk) [www.causewaypaints.com](http://www.causewaypaints.com)